

Küchenhauben Sonderbau

Haubenbeschreibung

Haubenkörper

Die Haube ist eine selbsttragende Konstruktion, die vollständig aus V2A - CrNi Stahl 18/10 (Werkstoff - Nr. 1.4301) gefertigt wird. Die Oberfläche ist einseitig gebürstet.

Um Beschädigungen der Oberfläche und des Schliffbildes zu vermeiden werden die Bleche vor der Verarbeitung folienbeschichtet.

Der Haubenkörper wird mit einer Materialstärke von mind. 1,0 mm und die Seitenteile aus mind. 1,50 mm gefertigt. Alle Schnittkanten werden maschinell entgratet und mit Umschlag versehen.

Alle sichtbaren Stoß- und Verbindungsstellen werden nach Bedarf vollständig und/oder punktverschweißt.

Im Bereich der Aerosolabscheider wird die Haube „luft-, kondensat- und fettdicht“ verschweißt.

Die Schweißstellen werden mit einem Schattenschliff versehen und sind dadurch von außen nicht mehr erkennbar.

Die übergangslose Fettfangrinne wird zum Erreichen einer hohen Stabilität und zum Schutz vor Verletzungen doppelt gekantet. Alle Eckpunkte werden kondensat- und fettdicht verschweißt und mit verchromten Ablasshähnen mit der Abmessung 3/8" in den tiefgezogenen Mulden ausgerüstet.

Um eine sichere Wand- oder Deckenmontage der Küchenablufthaube zu gewährleisten, wird in die Haube an den statisch bestimmten Punkten ein Edelstahl L-Winkelprofil für die Haubenmontage eingesetzt.

Die vorhandene Folienbeschichtung sollte erst nach der Montage entfernt werden.

Aerosolabscheider:

Abscheider zum Einsatz oberhalb thermischer Geräte mit erhöhter Brandgefahr müssen flammdurchschlagsicher sein. Alle unsere Aerosolabscheider sind nach DIN 18869-5 als Bauart A getestet und das entsprechende Zertifikat ist jederzeit von uns erhältlich.

Die DIN 18869-5 Norm beinhaltet Anforderungen an die Bau- und Betriebsweise von Aerosolabscheidern, die in Küchenlüftungshauben und -decken für den Gebrauch in gewerbsmäßigen Küchen integriert sind, einschließlich der Prüfungen des Flammdurchschlags, der technischen Sicherheit und hygienischen Merkmale. Nicht für Abscheider in Haushaltsküchen gültig.

Die Aerosolabscheider werden der Luftmenge entsprechend, in der erforderlichen Anzahl zur Sicherung oben eingehängt und schräg eingesetzt. Die restlichen offenen Flächen werden mit Ausgleichsblechen aus Edelstahl ergänzt.

Die Anordnung der Filter erfolgt V-förmig in 1 oder 2 Reihen an den Hauben Längsseiten.

Aerosolabscheider

- E-WV/W3 3-fach Stufenaerosolabscheider aus V2 A, bestehend aus 3 Lamellen, flammdurchschlagsicher geprüft nach DIN 18869-5, Bauart A.
- E-WV/FV Stufenaerosolabscheider aus V2A, bestehend aus 2 Lamellen und Gestrick, flammdurchschlagsicher geprüft nach DIN 18869-5, Bauart A.

Für alle Filter kann die Flammdurchschlagssicherheit mit der entsprechenden Schallpegelmessung, dokumentiert nachgewiesen werden.

Alle Teile sind zur Reinigung in Geschirrspülmaschinen geeignet.

Beleuchtung:

- LED – Lichtleiste
- LED – Strahler
- Sekuritglas
Beleuchtungskörper in V2A-Nischen integriert. Abdeckung aus Sekuritglas mit speziellen Dichtungsauflagen, und/oder seitliche Begrenzungsbleche, und/oder Schnellverschlüsse leicht entfernbar.
- Beleuchtung Schutzart mind. IP 54 – IP 65 in Verteilerdose auf Haubendach verdrahtet.

Abluftstutzen

- eckige Ausführung 30 mm Höhe aus V2A, fettdicht mit Profilrahmen P 20
- runde Ausführung bis 70 mm Höhe aus V2A

Aufhängematerial:

- Wandbefestigung bestehend aus Dübeln, Stockschrauben und Muttern
- Deckenbefestigung bestehend aus Gewindestangen M 10 und geprüften Schraubanker
- Verkleidung aus V2A Vierkantrohr 35/35/1000 mm Deckenbefestigung

Montage

Die Montage erfolgt in der Regel bauseits, kann aber jederzeit auch von der Firma Eggl GmbH ausgeführt werden.

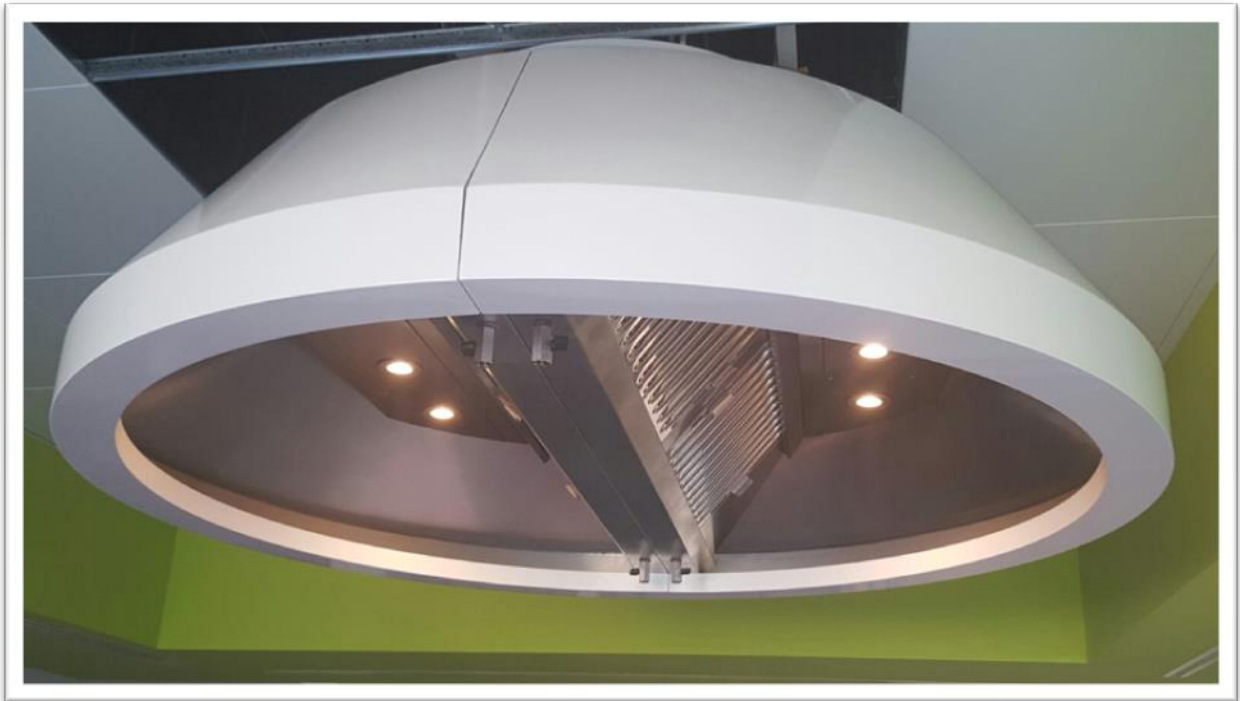
Elektroanschluss:

Elektroanschlüsse erfolgt bauseits und muss durch eine Elektro Fachfirma erfolgen.

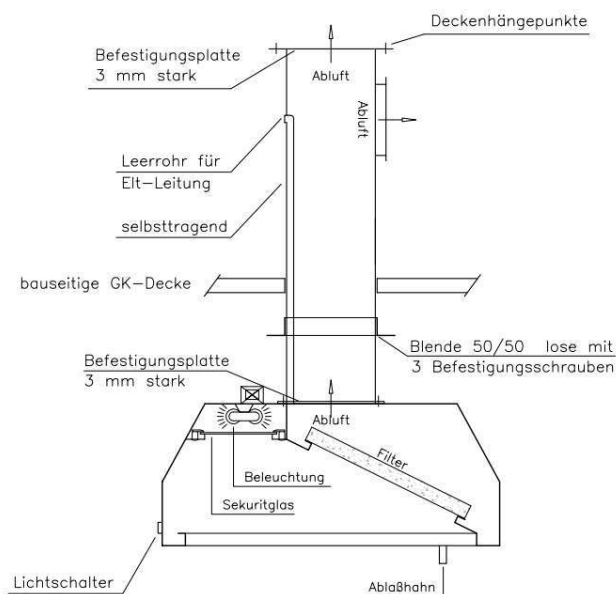
Haftung

Da diese Normen bindend sind ist der Versicherungsschutz im Hinblick auf die Einhaltung derselben zu prüfen. Planer und ausführende Firmen können im Schadensfall zur Haftung herangezogen werden.

Wir dokumentieren im Zuge unseres Qualitätsmanagement System die gelieferte Ware mit Zubehör.



SH Pyramidenform



Die Ausführung von Sonderhauben erfolgt individuell nach Ihren Wünschen, ob in Form oder Funktion. Auf Basis der zugesandten Daten (Zeichnungen, Skizzen, Beschreibungen usw.), prüfen wir die gesetzlichen und konstruktionstechnischen Möglichkeiten, erstellen Ihnen ein passendes Angebot und realisieren ihr Vorhaben.

Die Dunstabzugshaube Typ SB-MH-P in Pyramiden-Form wird vorwiegend über gemischten freistehenden Kochgruppen in Ausgabe- oder Frontcookingbereichen eingesetzt.

Die tatsächlich notwendige Abluftleistung für das jeweilige Bauvorhaben ist nach VDI 2052 bzw. DIN EN 16282 sowie der Küchengröße zu berechnen. Lt. der VDI 2052 und DIN EN 16282-2 sollte bei der Dimensionierung von Küchenabzugshauben ein entsprechend ausreichender Überstand von mindestens 300 mm umlaufend über dem Küchengerät vorgesehen werden. Die Überstände beziehen sich auf die Innenkante der Fettfangrinne bei einer Unterkante der Dunstabzugshaube von mindestens 2000 mm über Oberkante FFB, dies entspricht einem Öffnungswinkel von 15°. Bei Geräten mit Türöffnungen (z.B. Heißluftdämpfer) ist der Überstand mindestens 600 mm türseitig vorzusehen.